

Manuelle Grundbildung GBM4 **(4 Wochen im 1. Ausbildungsjahr)**

Die grundlegenden Fertigkeiten und Kenntnisse werden projektorientiert vermittelt, wobei verschiedene Bauteile eines Platinenhalters manuell gefertigt und montiert werden.

Die praktischen Arbeiten werden durch zeitlich und thematisch angepasste theoretische Unterweisungen ergänzt.

Lehrgangsinhalte

- konstruktives Anreißen mit Reißnadel, Höhenreißer und Zirkel
- genaues Körnen von Bohrungsmittelpunkten
- Feilen von Ebenen und gekrümmten Flächen auf Maß- und Lehrenhaltigkeit
- Herstellen von Innen- und Außenpassflächen mit der Feile
- Bohren, Reiben, Senken und Gewindeschneiden
- Ausrichten und verstimmen von Bauteilen
- selbstständige Auswahl von Material und Werkzeugen sowie Planung und Festlegung der geeigneten Bearbeitungsverfahren und -methoden
- Messen und Prüfen mit Maß- und Formlehren, Messschieber, Tiefenmessschieber und Winkelmesser
- eigenständige Qualitätskontrolle und Bewertung der Arbeiten

Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Maschinen- und Anlagenführer
- Elektroniker
- Konstruktionsmechaniker

Je nach Wunsch des Ausbildungsbetriebes auch möglich für die Berufe:

- Gießereimechaniker

