

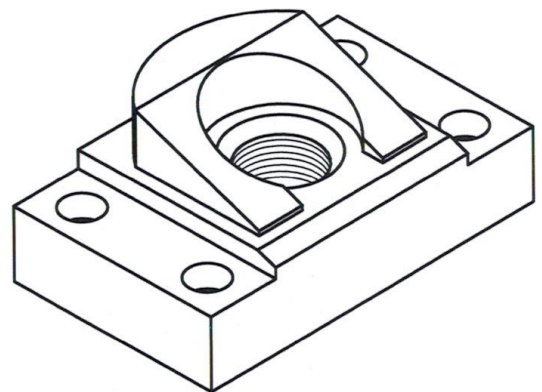
## **CNC Teil 2 Ë Aufbaukurs CNC2** **(3. oder 4. Ausbildungsjahr)**

In diesem Lehrgang werden die im Grundlehrgang T1 erworbenen Fertigkeiten und Kenntnisse vertieft. Weiterhin werden die nötigen Kenntnisse zur Programmierung von Dreh- und Fräsmaschinen nach PAL 2012 vermittelt.

Zur Vertiefung und Abrundung des Lernstoffs werden Programmierungen aus der Abschlussprüfung T2 Zerspanungsmechaniker bearbeitet, bewertet und besprochen.

### **Lehrgangsinhalte CNC Fräsen**

- Unterschied kartesisches und polares Koordinatensystem
- Schwenken um die X-, Y- und Z-Achse
- Inkrementale Nullpunktverschiebung kartesisch oder polar
- Kreisinterpolation für Konturzüge
- Einsatz entsprechender Zyklen



### **Lehrgangsinhalte CNC Drehen**

- Unterschied kartesisches und polares Koordinatensystem
- Ebenenwahl: G 17, G 18
- Virtuelle Y-Achse
- Reale Y-Achse
- Programmieren von Fräszyklen auf Drehmaschinen

### **Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen**

- Werkzeugmechaniker alle Fachrichtungen
- Zerspanungsmechaniker alle Fachrichtungen

Je nach Wunsch des Ausbildungsbetriebes auch möglich für die Berufe:

- Industriemechaniker
- Mechatroniker

