

In diesem Lehrgang erlernen die Teilnehmer erweiterte Fertigkeiten und Kenntnisse zu den wichtigsten Baueinheiten und Maschinenelementen des allgemeinen Maschinenbaus.

Die Teilnehmer können die theoretischen Lerninhalte überwiegend durch praktische Arbeiten vertiefen und durch beispielhafte Berechnungen ergänzen.

- Reibung ,Verschleiß, Ölschmierung, Fettschmierung, Schmiersysteme
- Anordnung und Befestigung der Lager; Festlager, Loslager
- Punktlast, Umfangslast, Lagerluft, Passungsempfehlungen, Passungsauswahl
- angestellte Lagerung X- und O Anordnung
- Montage, Demontage, Schmierung und Zustandsüberwachung der wichtigsten Wälzlagerarten wie Rillenkugellager, Schrägkugellager, Kegelrollenlager, Zylinderrollenlager und Pendelrollenlager
- Befestigung auf Spann- und Abziehhülse,
- verschiedene Einsatzmöglichkeiten des SKF - Druckölverfahrens.
- Kupplungen Aufbau, Funktion und Ausrichten
- Dichtungen
- grundlegende Getriebearten wie Stirnrad-, Kegelrad-, und Schneckengetriebe, Planetengetriebe
- Zugmittelgetriebe Keilriemen-, Zahnriemen-, und Kettentrieb.
- Berechnungen zu Zahnrädern, Getrieben, Passungen, Längenänderung
- detaillierte Arbeits- und Montageplanungen

## Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker
- Mechatroniker
- Gießereimechaniker
- Elektroniker für Maschinen- und Antriebstechnik
- Werkzeugmechaniker

