

CNC Teil 1 Grundlagen

(3 Wochen im 2. Aj.)

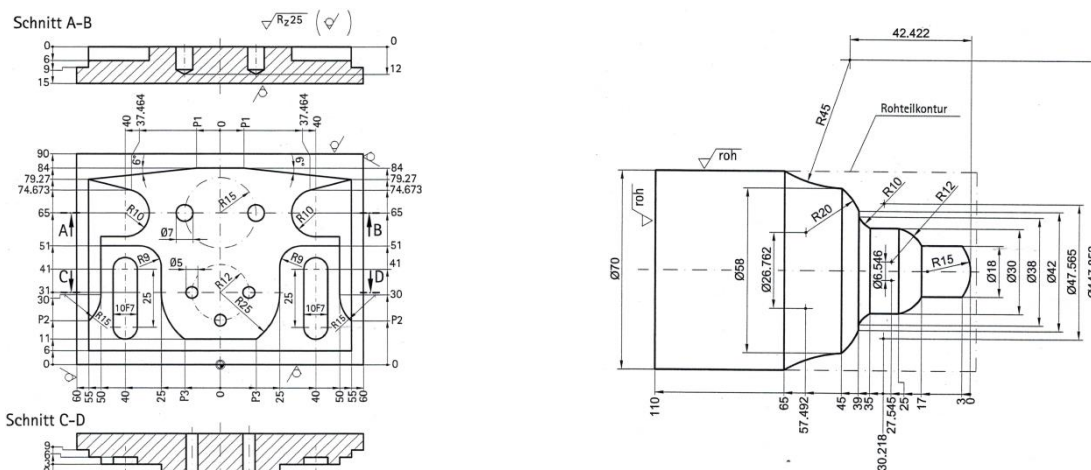
CNC 1



In diesem Lehrgang werden den Teilnehmern alle notwendigen Grundlagen zum selbstständigen Erstellen von CNC Programmen nach DIN PAL vermittelt. Hierzu zählt die Programmierung von einfachen bis hin zu komplexen Werkstückkonturen an Dreh- und Fräswerkstätten mit Hilfe einer Simulationssoftware. Weiterhin werden ausgewählte Werkstücke von den Teilnehmern an CNC Dreh- und Fräsmaschinen mit Siemens Steuerung programmiert, gefertigt und auf Maßhaltigkeit geprüft.

Lehrgangsinhalte:

- Aufbau und Arbeitsweise von CNC-Maschinen
- Bezugspunkte im Koordinatensystem
- Messsysteme
- Werkzeugbahnkorrektur
- Programmieren nach DIN mit den Zyklen nach PAL 2007
- Programmieren einer Drehmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopturn
- Programmieren einer Fräsmaschine mit Siemens 840D sl mit Shopmill
- Auswahl und Vermessen von Werkzeugen
- Einrichten von Werkzeugmaschinen
- Festlegung der technologischen Schnittdaten
- praktische Übungen Fräsen / Drehen



Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker, Zerspanungsmechaniker Werkzeugmechaniker
- Mechatroniker Gießereimechaniker

je nach Wunsch des Ausbildungsbetriebs auch möglich für die Berufe:

- Maschinen- und Anlagenführer
- Verfahrensmechaniker

Die Teilnehmerzahl ist aus didaktischen Gründen auf 10 Personen je Lehrgang begrenzt. Der Lehrgang wird mehrfach angeboten.