

# handwerkliche Blechbearbeitung

(1 Woche im 1.Ausbildungsjahr.)

In diesen Lehrgang werden grundlegende Fertigkeiten und Kenntnisse in der handwerklichen Blechbearbeitung praxisorientiert vermittelt.

- geometrische Grundkonstruktionen mit Reißnadel, Zirkel und Lineal
- Freiformbiegen im Schraubstock mit Hilfsmitteln
- Verwendung von Biegeklötzen
- Schwenkbiegen mit der Kantbank
- Blechabwicklungen an flächigen Körpern mit steigendem Schwierigkeitsgrad anreißen, und fertigen und biegen
- Ermittlung des Blechzuschnitts über die Länge der neutralen Faser und vereinfachte Zuschnittermittlung nach Näherungsformel
- Mindestbiegeradius, Rückfederung, Ausgleichswert, Korrekturfaktor

Die Biegeübungen werden mit steigenden Anforderungen an den Schwierigkeitsgrad und die Genauigkeit durchgeführt.

Die einzelnen Arbeiten werden nach entsprechender Anleitung selbstständig geplant, durchgeführt und bewertet.

## Lehrgangszuordnung zu den einzelnen Berufsgruppen

- Industriemechaniker
- Konstruktionsmechaniker
- Gießereimechaniker
- Mechatroniker
- Werkzeugmechaniker
- Verfahrensmechaniker
- Maschinen- und Anlagenführer

